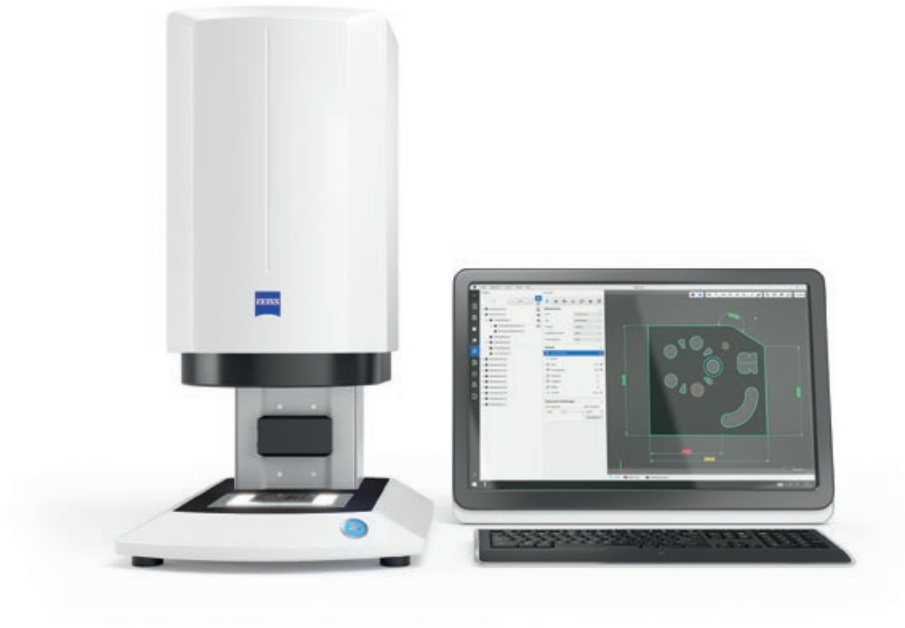


# ZEISS O-SELECT Quick Start Guide





<b>1</b>	<b>WILLKOMMEN</b>	<b>05</b>
1.1	Einführung	06
1.2	Lieferumfang	08
1.3	Produktbeschreibung	09
1.4	Hauptkomponenten	10
<b>2</b>	<b>AUFBAU und START</b>	<b>13</b>
2.1	Auspacken und Aufbauen	14
2.2	Anschließen	16
2.3	Starten	18
<b>3</b>	<b>AUF KNOPFDRUCK SICHER MESSEN</b>	<b>19</b>
<b>4</b>	<b>DER BLAUE FADEN</b>	<b>23</b>
4.1	Navigation	25
4.2	Applikationsbereiche	26
<b>5</b>	<b>AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS</b>	<b>29</b>
5.1	Click & Pick	31
5.2	Einknopfbedienung	38
<b>6</b>	<b>DIE ERSTE MESSUNG</b>	<b>43</b>



# 1 WILLKOMMEN



# Willkommen

## 1.1 Einführung

Willkommen zum ZEISS O-SELECT Quick Start Guide.

Der Quick Start Guide begleitet Sie durch Ihre ersten Schritte mit ZEISS O-SELECT und führt Sie durch die wichtigsten Funktionen.

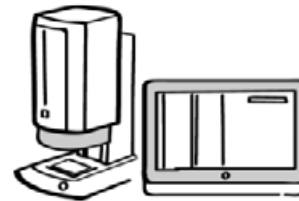


## ZEISS Family

Die optimale Kombination aus Erfahrung und Innovation.  
ZEISS O-SELECT verknüpft das Anwendungswissen der  
Messtechnik mit der Mikroskopie.

## ZEISS O-SELECT Das System

Hardware und Software werden eine Einheit. Sowohl Aus-  
sehen als auch Funktionalität sind aufeinander abgestimmt –  
eine Evolution im Sinne der ZEISS Identität.



## Die richtige Information zur richtigen Zeit

Je nach Situation finden Sie schnell den passenden Eingabe-  
kanal um Ihre Aufgabe zu lösen. Dabei erhalten Sie stets nur  
die Information, die Sie benötigen.





## Willkommen

### 1.2 Lieferumfang

Der perfekte Einstieg.

Neben ZEISS O-SELECT liefern wir Ihnen alle systemrelevanten Module.

- ✓ ZEISS O-SELECT – der Messprojektor
- ✓ Stromkabel und Steuerung
- ✓ Monitor
- ✓ Workstation
- ✓ ZEISS NEO select Software
- ✓ Tastatur
- ✓ Maus
- ✓ Lautsprecher







## 1.3 Produktbeschreibung

Mit dem digitalen Messprojektor werden Messungen in einem Sichtfeld von ca. 114 mm x 91,5 mm durchgeführt. Dabei sind vor allem zweidimensionale Geometrien optimal geeignet. Aufgrund der kompakten Bauweise zeichnet sich das optische Messsystem durch eine hohe Mobilität aus.

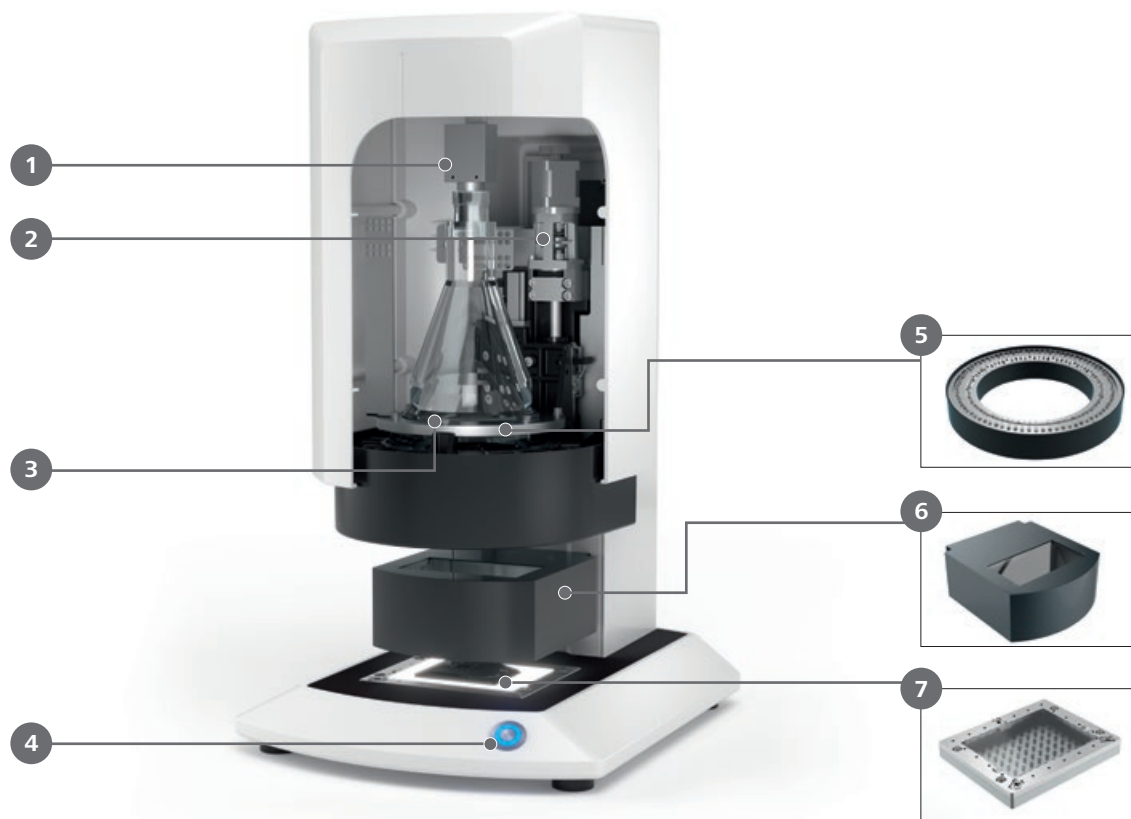
Die Software ZEISS NEO select wurde speziell für die Anforderungen eines digitalen Messprojektors entwickelt. Hardware und Software sind vollkommen aufeinander abgestimmt und ermöglichen einen effizienten Messprozess.



## Willkommen

### 1.4 Hauptkomponenten

- 1 Kamera**  
Für hochauflösende Digitalbilder
- 2 Antrieb mit Autofokus**  
Für scharfe Bilder an Messobjekten in verschiedenen Höhen
- 3 Telezentrische ZEISS-Optik**  
Für verzerrungsfreie Bilder an hohen Messobjekten
- 4 Bedienknopf**  
Für den schnellen Start von Messabläufen
- 5 Doppelringlicht**  
mit einzeln steuerbaren Segmenten  
für Messaufgaben mit Auflicht
- 6 Koaxiales Licht (Option)**  
Zur Messung bei reflektierenden Oberflächen
- 7 Telezentrisches Durchlicht**  
Zur Messung von Umrissen  
und durchbrochenen Teilen







AUFBAU und START

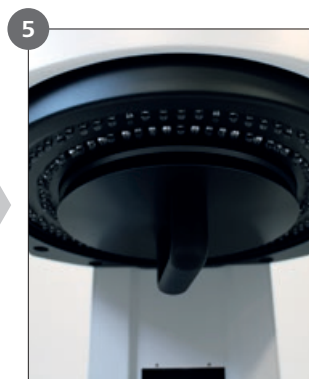


## Aufbau und Start

### 2.1 Auspacken und Aufbauen

- 1 Oberen Kartonagendeckel abnehmen
- 2 Kartonage von der Holzpalette entfernen
- 3 Oberes weißes Schaumstoffpolster vom Frontgehäuse abnehmen
- 4 Schwarze Sicherungspolster zwischen Glas-Auflageplatte und Objektiv entfernen
- 5 Schutzdeckel vom Objektiv abnehmen
- 6 ZEISS O-SELECT von der Rückseite, aus den Aussparungen im Schaumstoff, entnehmen

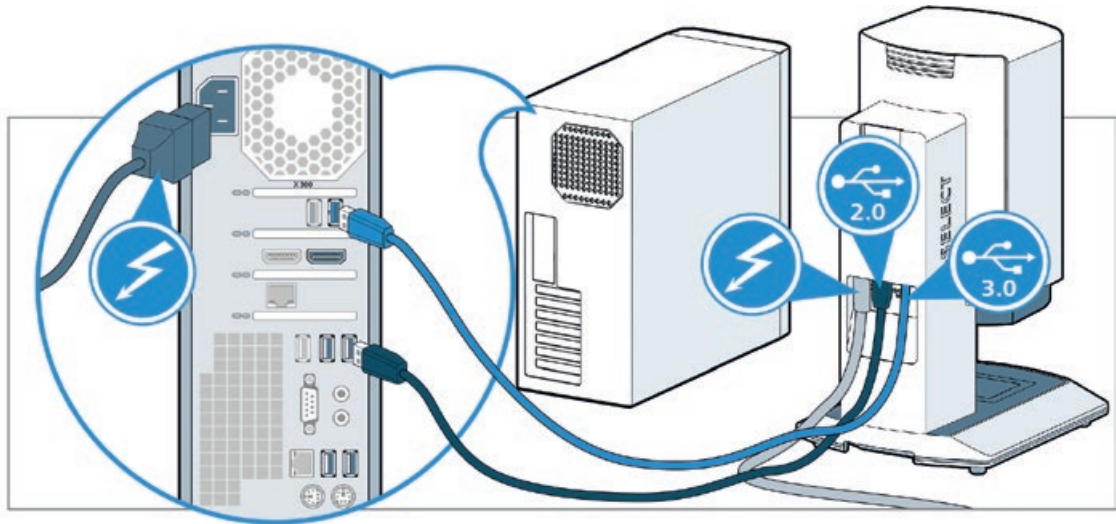
Bitte achten Sie auf eine stabile und vibrationsfreie Aufstellfläche.



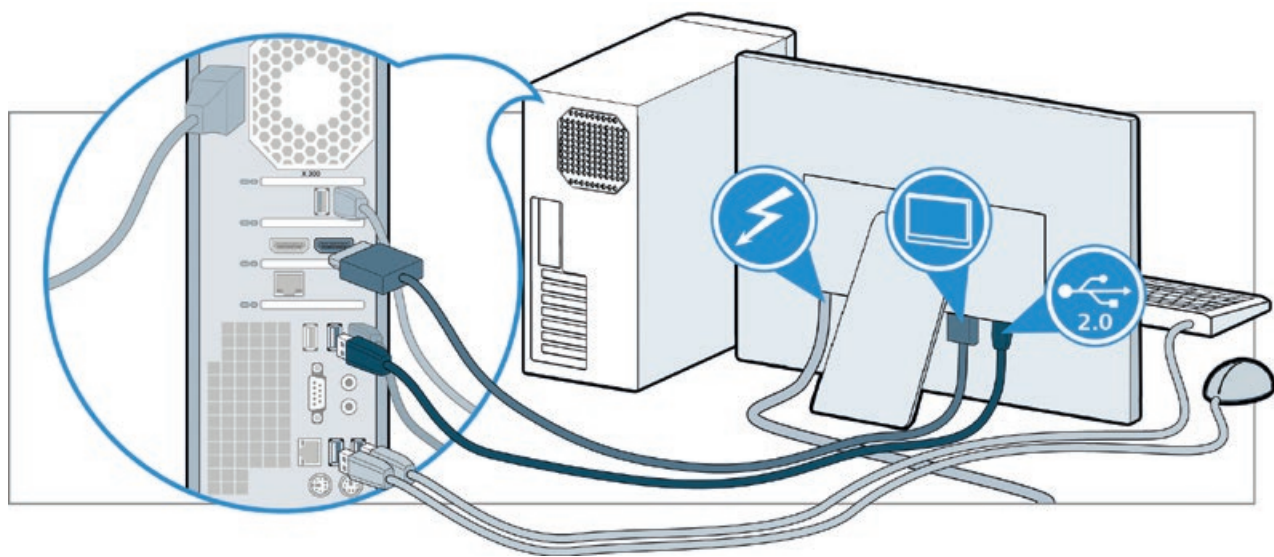
## 2

## Aufbau und Start

### 2.2 Anschließen







## 2

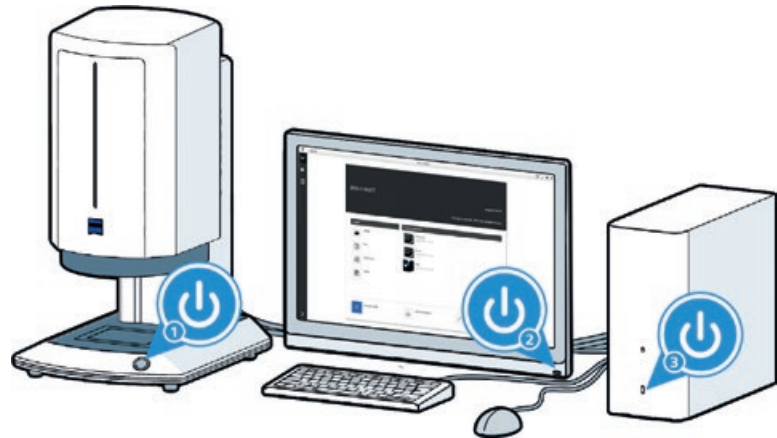
## Aufbau und Start

### 2.3 Starten

- 1 ZEISS O-SELECT einschalten**  
Drücken Sie den Bedienknopf und warten Sie, bis dieser blau leuchtet.
- 2** Monitor einschalten.
- 3** Starten Sie den Rechner.

Bei allgemeinen Vertriebs-, Service- und Supportfragen sind wir gerne für Sie da.

Tel.: +49 7364 20-6336





AUF KNOPFDRUCK SICHER MESSEN



## Auf Knopfdruck sicher messen

### Die optimale Kante

Eine **optimale Kantenerkennung** ist die Basis für präzise optische Messungen. Die Software ZEISS NEO select generiert hierfür stets das ideale Bild des Objekts. Automatisch werden die Einstellungen dabei den Messbedingungen angepasst, wodurch eine optimale Erfassung der Kanten möglich ist. Manuelle Fehleinstellungen werden vermieden und dabei Entscheidungen abgenommen. Daraus resultieren rückführbare und nutzerunabhängige Messergebnisse.

**Die Software ZEISS NEO select unterstützt Sie** dabei, schnell und unkompliziert den richtigen Prüfplan zu erstellen. Die Merkmale des Objekts werden erkannt und im Bild angeboten. Mess- oder Prüfmerkmale können durch interaktives Klicken in der Main Area erstellt werden, im Hintergrund entsteht dabei der Prüfplan.



#### **Automatische Werkstückerkennung**

Das aufgelegte Objekt wird erkannt und das entsprechende Projekt geladen.



#### **Automatische Fokuseinstellung**

Die Messhöhe wird automatisch und optimal an das Objekt angepasst.  
Manuelle Einstellungen sind nicht erforderlich.



#### **Automatische Beleuchtung**

Die beste Beleuchtungseinstellung wird gefunden, um den Kontrast zu maximieren.



#### **Automatische Elementerkennung**

In der Main Area werden alle Messelemente erkannt und hervorgehoben.  
Der Anwender kann die relevanten Messelemente auswählen.



#### **Automatische Prüfmerkmalerkennung**

Sinnvolle Prüfmerkmale und Verknüpfungselemente werden in der Main Area vorgeschlagen und können vom Anwender selektiert werden.





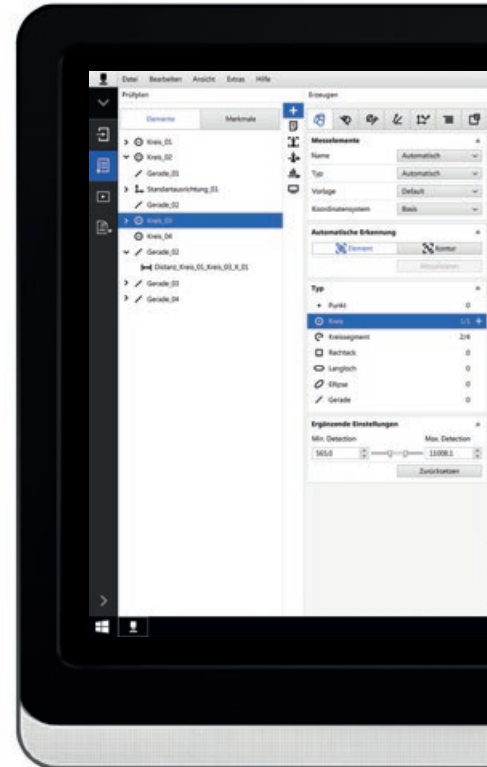
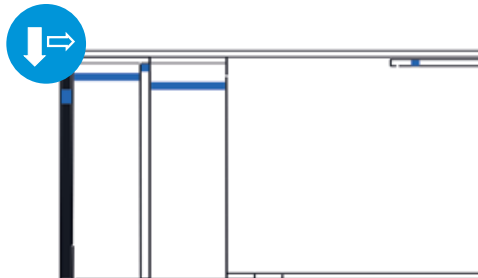
## 4 DER BLAUE FADEN

# 4

## Der blaue Faden

Damit Sie beim Arbeiten mit ZEISS NEO select nie den Faden verlieren und immer wissen, welche Schritte als nächstes auszuführen sind, bietet Ihnen die Software eine besondere Navigationshilfe:

Der **Blaue Faden** führt Sie **von links nach rechts** und **von oben nach unten** durch die Messung.





## 4.1 Navigation

### **Vorbereiten – Bearbeiten – Ausführen – Abschließen:**

Die Hauptnavigationsleiste am linken Rand des Bildschirms führt durch den gesamten Workflow.

Von oben nach unten werden Sie durch einzelne Prozessschritte zielgerichtet bis zum Protokoll geleitet.

In jedem Arbeitsschritt erhalten Sie, die für Sie relevanten Informationen.

Projekt



Prüfplan



Ablauf



Protokoll



# 4

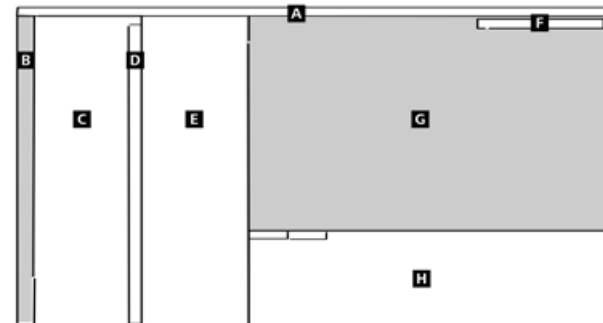
## Der blaue Faden

### 4.2 Applikationsbereiche

**Angenehmes Arbeiten** – durch eine aufgeräumte Oberfläche und klare Struktur. Die Position und Größe der Bereiche ist fest definiert. Die Struktur baut sich von links nach rechts auf und unterstützt dabei die **intuitive Bedienung**.

Den **individuellen Anforderungen entsprechend**, können die Inhalte der Bereiche konfiguriert werden.

Um den **Fokus auf das Objekt** zu legen, können einzelne Bereiche ausgeblendet werden.



- A Menu Bar**  
Zentrale Aktionen können hier durchgeführt werden.
- B Navigation Bar**  
In diesem zentralen Element des Blauen Fadens wird der Workflow von oben nach unten dargestellt.
- C Explorer**  
Alle Objekte zum aktuellen Arbeitsschritt sind hier gesammelt.
- D Action Bar**  
Die Action Bar dient zum Umschalten der Inhalte des Editors.
- E Editor Bar**  
Bereich zum Konfigurieren von Einstellungen und Parametern.
- F Tool Bar**  
Direkter Zugriff auf wichtige Funktionen, wie das Anlegen von Messelementen und Prüfmerkmalen.
- G Main Area**  
Visualisierungsbereich für das Messobjekt und zentraler Arbeitsbereich.
- H Tab Bar**  
Erweiterte Einstellungen werden angeboten, wie zum Beispiel Fokus- und Beleuchtungseinstellungen.





AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS

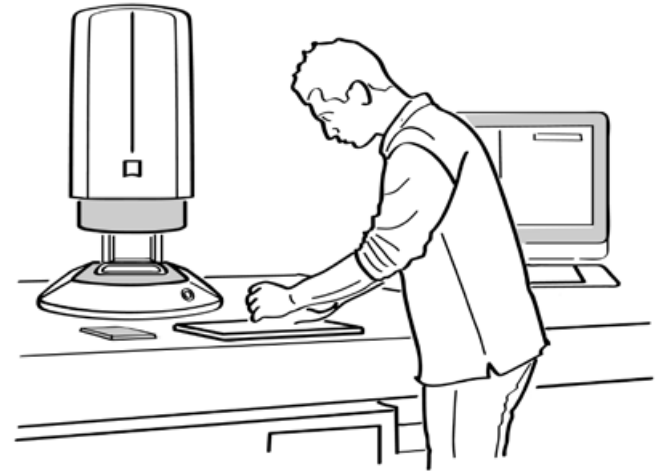
# 5

## AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS

### ZEISS O-SELECT führt Sie zum Ziel – schnell und einfach.

Mit ZEISS O-SELECT erzielen selbst ungeübte Anwender verlässliche Messergebnisse. Die intelligente Unterstützung ermöglicht eine intuitive und einfache Bedienung. Dabei kann die Messung direkt in der Werkstatt oder Produktion durchgeführt werden.

- Schnelles Messen einzelner Merkmale mit **Click & Pick**
- Serienmessung mit der **Einknopfbedienung**



## 5.1 Click & Pick

Interaktiv und visuell:  
Messen im Bild

Die Messung wird direkt in der Main Area durchgeführt. Zum Messen wird lediglich die Tool Bar verwendet und alle anderen Menüs können ausgeblendet werden. Die Automatische Elementerkennung zeigt Ihnen mögliche Messelemente. Mit **Click** aktivieren Sie diese und mit **Pick** wählen Sie aus vorgeschlagenen Prüfmerkmalen aus. Ohne weitere Einstellungen gelangen Sie dann direkt zum One-Click-Protocol.



Mit wenigen Schritten zum Messprotokoll:

- 1 Objekt auflegen
- 2 Schnellstart aktivieren
- 3 Messelemente und Prüfmerkmale in der Main Area selektieren
- 4 One-Click-Protocol aktivieren

# 5

## AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS

### 1 Objekt auflegen

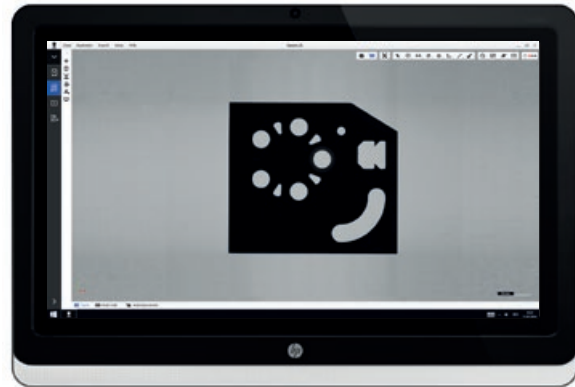
- Objekt auf die Glas-Auflageplatte legen
- Die Startseite ist geöffnet





## 2 Schnellstart aktivieren

- Schnellstart betätigen
- Ein neuer Prüfplan wird angelegt





## AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS

### 3 Messelemente und Prüfmerkmale in der Main Area selektieren

- **Automatische Elementerkennung aktivieren**

Messelemente werden hervorgehoben

- **Messelement durch Anklicken selektieren**

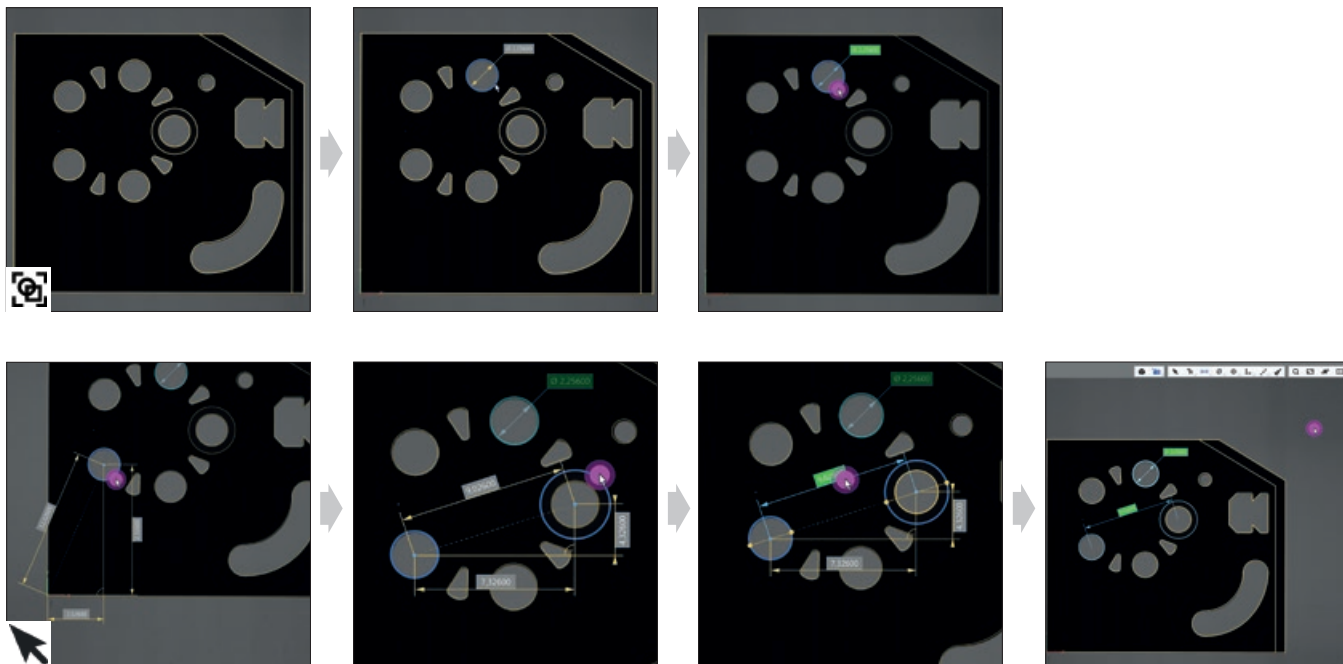
- **Mehrere Messelemente selektieren**

Sinnvolle Verknüpfungselemente werden angezeigt

- **Prüfmerkmale und Verknüpfungselemente mit Click & Pick selektieren**

Messwert des Prüfmerkmals erscheint am Bemaßungspfeil und das Fähnchen visualisiert farblich, ob der Messwert innerhalb der Toleranz liegt





# 5

## AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS

### 4 One-Click-Protocol aktivieren

Das One-Click-Protocol kann verwendet werden, um schnell ein aussagekräftiges Protokoll zu erhalten.

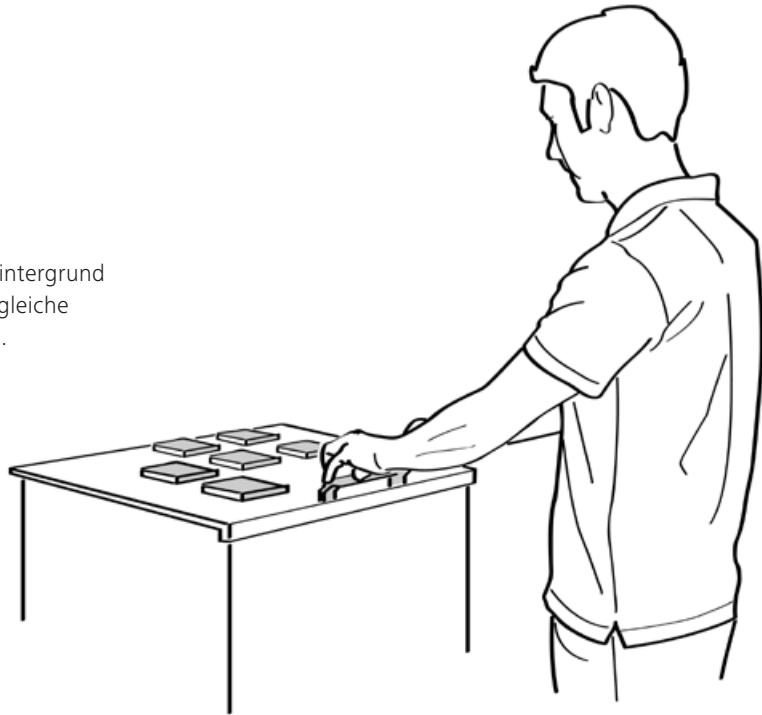
Ein aktuelles Bild des Objekts zeigt die selektierten Messelemente und Prüfmerkmale.

Die einzelnen Messwerte sowie die Abweichung der Toleranz sind aufgelistet. Durch die farbchromatische Darstellung bekommen Sie auf einen Blick die erforderliche Information.



Profitieren Sie von der automatischen  
Prüfplanerstellung:

Mit Ihrer Selektion im Live View baut sich im Hintergrund  
der Prüfplan auf. Speichern Sie ihn ab, um baugleiche  
Objekte schnell und einfach messen zu können.





## AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS

### 5.2 Einknopfbedienung

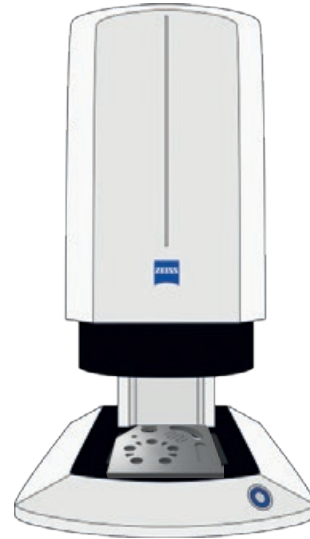
Serienmessungen mit nur einem Knopf

Objekte mit gespeichertem Prüfplan können mit dem Hardwareknopf gemessen werden. Der Bediener legt dabei das Objekt auf und betätigt mit dem ersten Knopfdruck die automatische Werkstückerkennung. ZEISS NEO select findet den passenden Prüfplan.

Mit dem zweiten Knopfdruck wird der Prüfplan bestätigt und die Messung direkt durchgeführt.

Nach jeder Messung erscheint das voreingestellte Protokoll.





Knopfdruck: Erkennen

- Automatische Bauteilerkennung aktivieren

# 5

## AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS



Knopfdruck: Bestätigen und Ausführen

- Prüfplan bestätigen und Messung ausführen



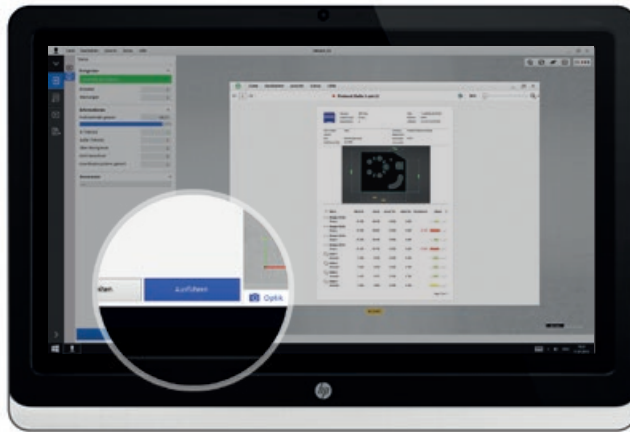


### Knopfdruck: Protokollausgabe

- Das voreingestellte Protokoll wird angezeigt und kann ausgedruckt werden

# 5

## AUF DEM KÜRZESTEN WEG ZUM ERGEBNIS



Nächstes Objekt auflegen

- Durch einen Knopfdruck wird der Prüfplan und damit die Messung erneut ausgeführt
- Das Protokoll mit den Messergebnissen wird ausgegeben



## DIE ERSTE MESSUNG



## DIE ERSTE MESSUNG

### Führen Sie Ihre erste eigene Messung durch

- 1 ZEISS O-SELECT und Software starten
- 2 Probewerkstück auflegen
- 3 Schnellstart aktivieren
- 4 Click & Pick in der Main Area anwenden
- 5 Protokoll ausgeben lassen







**Carl Zeiss**  
**Industrielle Messtechnik GmbH**

73446 Oberkochen  
Germany

Vertrieb: +49 7364 20-6336  
Service: +49 7364 20-6337  
Fax: +49 7364 20-3870  
E-Mail: [info.metrology.de/zeiss.com](mailto:info.metrology.de/zeiss.com)  
Internet: [www.zeiss.de/imt](http://www.zeiss.de/imt)